



# ACEITE HIDRÁULICO H300

## HIDRÁULICO ISO 68 - CUBETA DE 19 LITROS PREMIUM PERFORMANCE

Un lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad, con aditivos antiespumantes y antidesgaste de alta tecnología, para mayor protección de las bombas hidráulicas contra óxido y corrosión. Recomendado para todo tipo de equipos hidráulicos, sistemas circulantes y equipos pesados, además, es apto para sistemas antiguos y modernos. Cumple con todos los requerimientos por fabricantes y con especificaciones ASTM D6158 e ISO 11158.



### ANÁLISIS FÍSICO-QUÍMICO

VARIABLE DE ANÁLISIS	VALORES ESPERADOS	ESTÁNDAR REFERENCIA
Gravedad API	29.3° - 33°	ASTM D-1298
Punto inflamación (°C)	≥ 226 °C	ASTM D-92
Densidad a 20°C	0.860 - 0.880 gr/ml	ASTM D-1298
Viscosidad SSU a 100°F	288 - 340 SSU	ASTM D-445
Viscosidad SSU a 210°F	52 - 61 SSU	ASTM D-445
Viscosidad cSt a 40°C	62 - 73 cSt	ASTM D-445
Viscosidad cSt a 100°C	8 - 10.5 cSt	ASTM D-445
Índice de viscosidad	≥ 90	ASTM D-2270
Olor	Característico	-