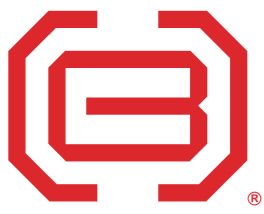




# MANGUERAS HIDRÁULICAS



[contacto@bamac.mx](mailto:contacto@bamac.mx)



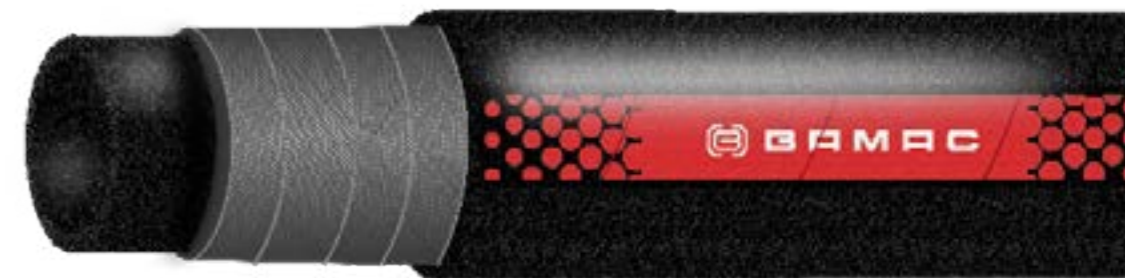
# MANGUERAS HIDRÁULICAS

01

## **BMC177 SAE 100R12**

Ficha técnica 02

Tabla de crimpado 03

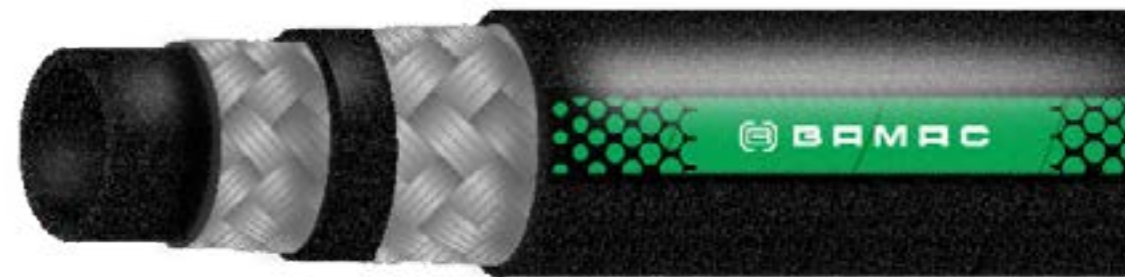


02

## **BMC258 SAE 100R16**

Ficha técnica 05

Tabla de crimpado 06

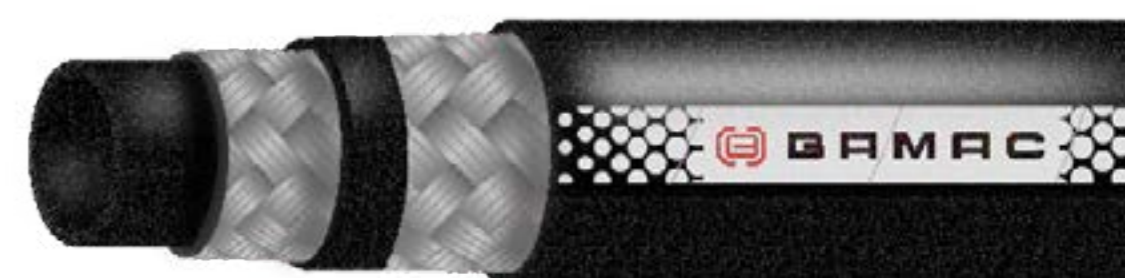


03

## **BMC254 SAE 100R2AT**

Ficha técnica 08

Tabla de crimpado 09



04

## **BMC293 SAE 100R17**

Ficha técnica 11

Tabla de crimpado 12

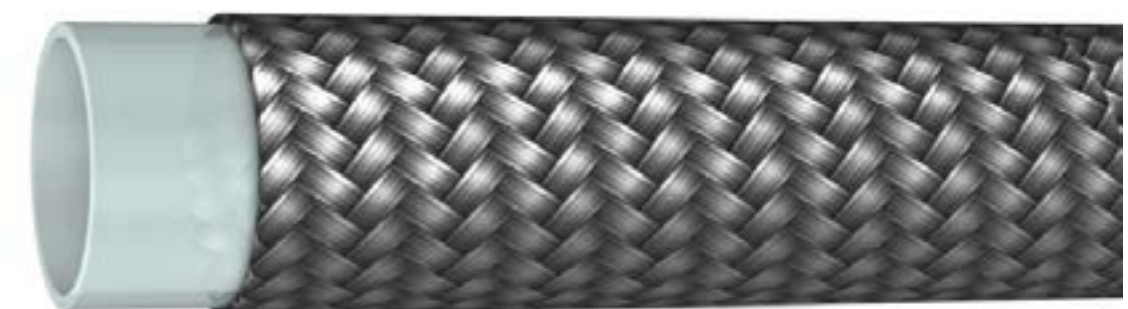


05

## **BMCSW SAE 100R14**

Ficha técnica 14

Tabla de crimpado 15



01

---

**BMC177 SAE 100R12**

## BMC177

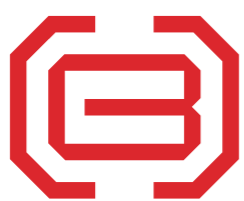
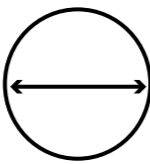
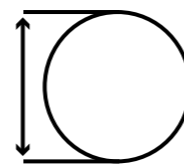

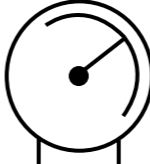
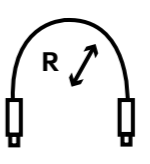



**Norma aplicable** SAE J517 - SAE100 R12 / EN 856 - R12 / ISO 3862 / MSHA IC 256/08

**Aplicación** Líneas hidráulicas de alta y extrema presión, en alta temperatura. Servicio pesado de 175-280 bar y líneas de transmisión hidrostática para usar con fluidos a base de petróleo y sintéticos o agua en sistemas hidráulicos. Adecuado para equipos, maquinaria y sistemas agrícolas, de movimiento de tierras y de manejo de materiales.

**Construcción**

- **Centro** Negro. Caucho sintético resistente a aceite y agua.
- **Reforzamiento** Cuatro espirales de alambre de acero de alta resistencia.
- **Exterior** Negro. Caucho sintético resistente a la abrasión, la interperie, el aceite y el ozono. Terminación de tipo venda.

 <b>CÓDIGO</b>	<b>RAYAL</b>	 <b>DIÁMETRO INTERIOR</b>		 <b>DIÁMETRO EXTERIOR</b>		 <b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>		 <b>PRESIÓN DE RUPTURA</b>		 <b>RADIO DE CURVATURA</b>		 <b>PESO/MASA</b>
		in.	mm.	in.	mm.	psi.	bar.	psi.	bar.	in.	mm.	kg/m
BMC177-06	-06	3/8	9.7	0.80	20.3	4060	280	16240	1120	2.52	64	0.66
BMC177-08	-08	1/2	12.9	0.94	23.8	4060	280	16240	1120	3.5	89	0.852
BMC177-10	-10	5/8	16.1	1.08	27.4	4060	280	16240	1120	4.01	102	1.059
BMC177-12	-12	3/4	19.2	1.21	30.7	4060	280	16240	1120	4.76	121	1.134
BMC177-16	-16	1	25.7	1.50	38	4060	280	16240	1120	6.02	153	1.98
BMC177-20	-20	1.1/4	32.2	1.85	47	3045	210	12180	840	8.27	210	2.822
BMC177-24	-24	1.1/2	38.5	2.11	53.5	2540	175	10150	700	10	254	3.229
BMC177-32	-32	2	51.4	2.63	66.7	2540	175	10150	700	12.52	318	4.622

# TABLAS DE CRIMPADO - BMC177

## MÁQUINA PC - 707

DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (GATES)	FÉRULA	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC177-06	3/8	100R12	6GS	GSIF-4	733	4.00	0.980	24.89
BMC177-08	1/2	100R12	8GS	GSIF-4	733	8.88	1.080	27.43
BMC177-10	5/8	100R12	10GS	GSIF-4	735	4.18	1.320	33.53
BMC177-12	3/4	100R12	12GS	GSIF-4	735*	12.55	1.480	37.59
BMC177-16	1"	100R12	16GS	GSIF-4	737*	6.00	1.750	44.45
BMC177-20	1.1/4	100R12	20GS	GSIF-4	739*	4.25	2.050	52.07
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (BAMAC)	FÉRULA	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC177-06	3/8	100R12	BMC4-06	INTEGRADA	732	4.99	0.811	20.60
BMC177-08	1/2	100R12	BMC4-08	INTEGRADA	734	4.60	1.150	29.21
BMC177-10	5/8	100R12	BMC4-10	INTEGRADA	735	4.18	1.323	33.60
BMC177-12	3/4	100R12	BMC4-12	INTEGRADA	735	9.25	1.425	36.20
BMC177-16	1"	100R12	BMC4-16	INTEGRADA	737	4.54	1.713	43.51
BMC177-20	1.1/4	100R12	BMC4-20	INTEGRADA	739	2.87	2.106	53.49

## MÁQUINA 3000B

DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (GATES)	FÉRULA	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC177-16	1"	100R12	16GS	GSIF-4	37	1.50	1.750	44.45
BMC177-20	1.1/4	100R12	20GS	GSIF-4	39	1.50	2.050	52.07
BMC177-24	1.1/2	100R12	24GSP	GSPIF-4	311	2.50	2.440	61.98
BMC177-32	2"	100R12	32GSP	GSPIF-4	313	3.00	2.935	74.55
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (BAMAC)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC177-06	3/8	100R12	BMC4-06	INTEGRADA	32	1.75	0.811	20.60
BMC177-08	1/2	100R12	BMC4-08	INTEGRADA	34	1.25	1.150	29.21
BMC177-10	5/8	100R12	BMC4-10	INTEGRADA	35	1.00	1.323	33.60
BMC177-12	3/4	100R12	BMC4-12	INTEGRADA	35	4.25	1.425	36.20
BMC177-16	1"	100R12	BMC4-16	INTEGRADA	37	3.50	1.713	43.51
BMC177-20	1.1/4	100R12	BMC4-20	INTEGRADA	39	3.00	2.106	53.49

## MÁQUINA 440i

DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (CONTINENTAL)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC177-06	3/8	100R12	SG-06	TOPE	19	1.60	0.811	20.60
BMC177-08	1/2	100R12	SG-08	TOPE	27	2.20	1.150	29.21
BMC177-10	5/8	100R12	SG-10	TOPE	31	2.60	1.323	33.60
BMC177-12	3/4	100R12	SG-12	TOPE	34	2.20	1.425	36.20
BMC177-16	1"	100R12	SG-16	TOPE	41	2.50	1.713	43.51
BMC177-20	1.1/4	100R12	SG-20	TOPE	53	0.50	2.106	53.49
BMC177-24	1.1/2	100R12	SG-24	TOPE	59	2.00	2.402	61.01
BMC177-32	2"	100R12	SG-32	TOPE	74	0.50	2.933	74.50

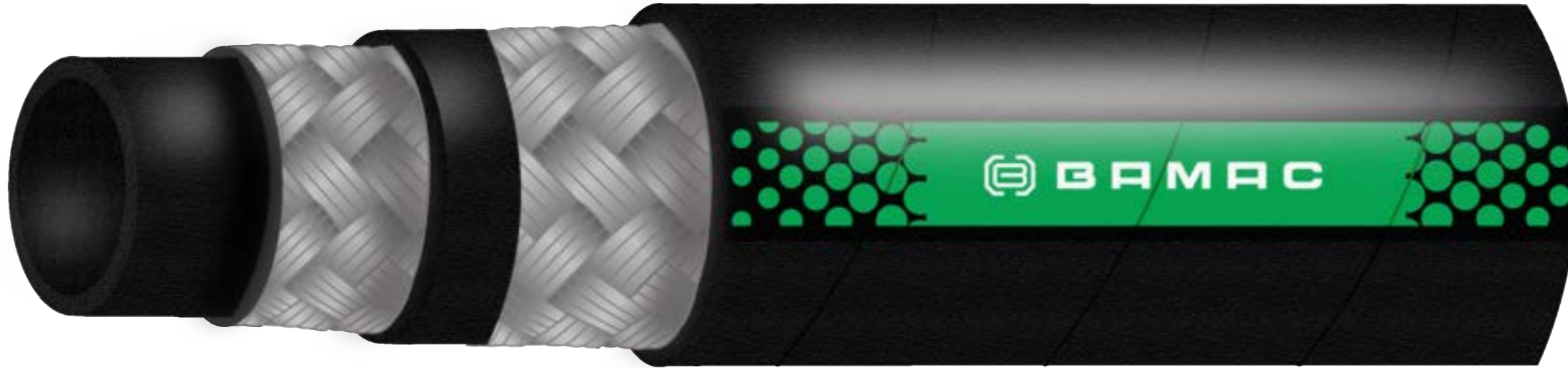
\* Utilizar cono sin ranura

02


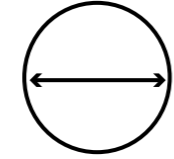
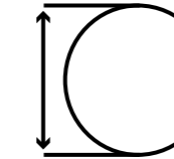
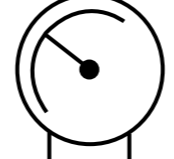
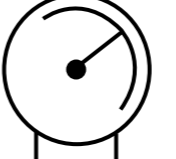
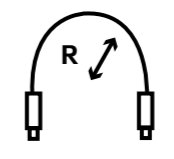
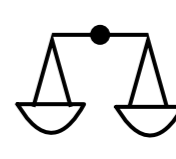
---

**BMC258 SAE 100R16**

## BMC258



- Norma aplicable** SAE 100 R 16 / EN 857 - 2SC / ISO 11237 - 1 / MSHA - 256 / 09
- Aplicación** Líneas hidráulicas de alta presión 125 - 400 bar, que requieren un diámetro exterior compacto y alta flexibilidad para usar con fluidos a base de petróleo y sintéticos, o de agua en sistemas hidráulicos. Adecuado para equipos, maquinaria y sistemas agrícolas, de movimiento de tierras y de manejo de materiales.
- Construcción**
- **Centro** Negro. Caucho sintético resistente a aceite y agua.
  - **Reforzamiento** Trenzas dobles de alambre de acero.
  - **Exterior** Negro. Caucho sintético resistente a la abrasión, la interperie, el aceite y el ozono. Terminación de tipo venda.

 <b>CÓDIGO</b>	<b>RAYAL</b>	 <b>DIÁMETRO INTERIOR</b>		 <b>DIÁMETRO EXTERIOR</b>		 <b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>		 <b>PRESIÓN DE RUPTURA</b>		 <b>RADIO DE CURVATURA</b>		 <b>PESO/MASA</b>
		in.	mm.	in.	mm.	psi.	bar.	psi.	bar.	in.	mm.	kg/m
BMC258-04	-04	1/4	6.7	0.55	13.9	5800	400	23200	1600	2.0	50	0.323
BMC258-05	-05	5/16	8.2	0.60	15.2	5075	350	20300	1400	2.2	55	0.366
BMC258-06	-06	3/8	9.8	0.70	17.9	4785	330	19140	1320	2.6	65	0.466
BMC258-08	-08	1/2	13.1	0.83	21.1	3990	275	15950	1100	3.5	90	0.624
BMC258-10	-10	5/8	16.3	0.96	24.4	3625	250	14500	1000	3.9	100	0.736
BMC258-12	-12	3/4	19.3	1.11	28.3	3120	215	12470	860	4.7	120	0.932
BMC258-16	-16	1	25.9	1.42	36.1	2395	165	9570	660	5.9	150	1.324
BMC258-20	-20	1.1/4	32.2	1.73	43.9	1815	125	7250	500	8.3	210	1.750

# TABLAS DE CRIMPADO - BMC258

<b>MÁQUINA PC - 707</b>								
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>TAMAÑO</b>	<b>NORMA</b>	<b>CONEXIÓN (GATES)</b>	<b>LONGITUD INSERCIÓN</b>	<b>DADO CRIMPADO</b>	<b>AJUSTE DIGITAL</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025</b>
BMC258-04	1/4	100R16	4G	0.93	731	8.82	0.715	18.16
BMC258-06	3/8	100R16	6G	0.93	732	4.50	0.835	21.21
BMC258-08	1/2	100R16	8G	1.25	733	4.20	0.990	25.15
BMC258-10	5/8	100R16	10G	1.12	734	4.16	1.136	28.85
BMC258-12	3/4	100R16	12G	1.50	735	5.89	1.350	34.29
BMC258-16	1"	100R16	16G	1.75	737*	2.81	1.685	42.80
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>TAMAÑO</b>	<b>NORMA</b>	<b>CONEXIÓN (BAMAC)</b>	<b>LONGITUD INSERCIÓN</b>	<b>DADO CRIMPADO</b>	<b>AJUSTE DIGITAL</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127</b>
BMC258-04	1/4	100R16	BMC2-04	TOPE	731	6.56	0.677	17.20
BMC258-06	3/8	100R16	BMC2-06	TOPE	732	4.35	0.811	20.60
BMC258-08	1/2	100R16	BMC2-08	TOPE	732	11.04	0.945	24.00
BMC258-10	5/8	100R16	BMC2-10	TOPE	733	11.30	1.122	28.50
BMC258-12	3/4	100R16	BMC2-12	TOPE	734	9.88	1.272	32.31
BMC258-16	1"	100R16	BMC2-16	TOPE	736	885	1.614	41.00
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>TAMAÑO</b>	<b>NORMA</b>	<b>CONEXIÓN (CONTINENTAL)</b>	<b>LONGITUD INSERCIÓN</b>	<b>DADO CRIMPADO</b>	<b>AJUSTE DIGITAL</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005</b>	<b>DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127</b>
BMC258-04	1/4	100R16	B2-04	TOPE	731	6.56	0.677	17.20
BMC258-06	3/8	100R16	B2-06	TOPE	732	4.35	0.811	20.60
BMC258-08	1/2	100R16	B2-08	TOPE	732	11.04	0.945	24.00
BMC258-10	5/8	100R16	B2-10	TOPE	733	11.30	1.122	28.50
BMC258-12	3/4	100R16	B2-12	TOPE	734	9.88	1.272	32.31
BMC258-16	1"	100R16	B2-16	TOPE	737*	3.29	1.705	43.31

\* Utilizar cono sin ranura



03


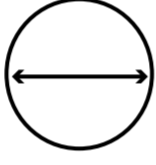
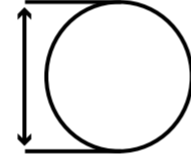


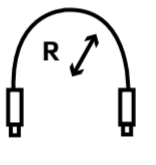

---

**BMC254 SAE 100R2AT**

## BMC254



- Norma aplicable** SAE J517 - 100 R2AT / EN 853 - 2SN / ISO 1436
- Aplicación** Líneas hidráulicas de alta presión 50-415 bar. Para uso con fluidos a base de petróleo y sintéticos o agua en sistemas hidráulicos. Adecuado para equipos, maquinaria y sistemas agrícolas, de movimiento de tierras y de manejo de materiales.
- Construcción**
- **Centro** Negro. Caucho sintético resistente a aceite y agua.
  - **Reforzamiento** Trenzas dobles de alambre de acero.
  - **Exterior** Negro. Caucho sintético resistente a la abrasión, la interperie, el aceite y el ozono. Terminación de tipo venda.

 <b>CÓDIGO</b>	<b>RAYAL</b>	 <b>DIÁMETRO INTERIOR</b>		 <b>DIÁMETRO EXTERIOR</b>		 <b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>		 <b>PRESIÓN DE RUPTURA</b>		 <b>RADIO DE CURVATURA</b>		 <b>PESO/MASA</b>
		in.	mm.	in.	mm.	psi.	bar.	psi.	bar.	in.	mm.	kg/m
BMC254-03	-03	3/16	5.1	0.52	13.1	6020	415	24070	1660	3.5	90	0.319
BMC254-04	-04	1/4	6.7	0.58	14.7	5800	400	23200	1600	3.9	100	0.386
BMC254-05	-05	5/16	8.2	0.64	16.3	5075	350	20300	1400	4.5	115	0.458
BMC254-06	-06	3/8	9.8	0.74	18.7	4785	330	19140	1320	4.9	125	0.59
BMC254-08	-08	1/2	13.1	0.86	21.8	3990	275	15950	1100	7.1	180	0.679
BMC254-10	-10	5/8	16.2	0.98	25	3625	250	14500	1000	7.9	200	0.825
BMC254-12	-12	3/4	19.3	1.14	28.9	3120	215	12470	860	9.4	240	1.009
BMC254-16	-16	1	25.9	1.48	37.5	2395	165	9570	660	11.8	300	1.457
BMC254-20	-20	1.1/4	32.4	1.87	47.6	1815	125	7250	500	16.5	420	2.272
BMC254-24	-24	1.1/2	38.7	2.13	54	1305	90	5220	360	19.7	500	2.62
BMC254-32	-32	2	51.3	2.63	66.7	1160	80	4640	320	24.8	630	3.381
BMC254-40	-40	2.1/2	63.5	3.15	80	1015	70	4060	280	29.9	760	4.443
BMC254-48	-48	3	76.2	3.68	93.4	800	55	3190	220	35.4	900	5.459
BMC254-64	-64	4	101.6	4.67	118.5	725	50	2900	200	46.5	1180	5.887

# TABLAS DE CRIMPADO - BMC254

MÁQUINA PC - 707								
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (GATES)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC254-04	1/4	100R2AT	4G	0.93	731	10.10	0.740	18.80
BMC254-06	3/8	100R2AT	6G	0.93	732	8.57	0.890	22.61
BMC254-08	1/2	100R2AT	8G	1.25	733	7.58	1.050	26.67
BMC254-10	5/8	100R2AT	10G	1.12	734	5.89	1.170	29.72
BMC254-12	3/4	100R2AT	12G	1.50	735	8.17	1.395	35.43
BMC254-16	1"	100R2AT	16G	1.75	737*	8.28	1.790	45.47
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (BAMAC)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC254-04	1/4	100R2AT	BMC2-04	TOPE	731	7.54	0.697	17.70
BMC254-06	3/8	100R2AT	BMC2-06	TOPE	732	6.12	0.846	21.49
BMC254-08	1/2	100R2AT	BMC2-08	TOPE	733	3.63	0.969	24.61
BMC254-10	5/8	100R2AT	BMC2-10	TOPE	734	3.19	1.138	28.91
BMC254-12	3/4	100R2AT	BMC2-12	TOPE	735	3.70	1.307	33.20
BMC254-16	1"	100R2AT	BMC2-16	TOPE	736*	11.18	1.653	42.00
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (CONTINENTAL)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC254-04	1/4	100R2AT	B2-04	TOPE	731	7.54	0.697	17.70
BMC254-06	3/8	100R2AT	B2-06	TOPE	732	6.12	0.846	21.49
BMC254-08	1/2	100R2AT	B2-08	TOPE	733	3.63	0.969	24.61
BMC254-10	5/8	100R2AT	B2-10	TOPE	734	3.19	1.138	28.91
BMC254-12	3/4	100R2AT	B2-12	TOPE	735	3.70	1.307	33.20
BMC254-16	1"	100R2AT	B2-16	TOPE	737*	4.86	1.736	44.09
MÁQUINA 440i								
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (BAMAC)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC254-04	1/4	100R2AT	BMC B2-04	TOPE	16	1.70	0.697	17.70
BMC254-06	3/8	100R2AT	BMC B2-06	TOPE	19	2.50	0.846	21.49
BMC254-08	1/2	100R2AT	BMC B2-08	TOPE	23	1.60	0.969	24.61
BMC254-10	5/8	100R2AT	BMC B2-10	TOPE	27	1.90	1.138	28.91
BMC254-12	3/4	100R2AT	BMC B2-12	TOPE	31	2.20	1.305	33.15
BMC254-16	1"	100R2AT	BMC B2-16	TOPE	41	3.10	1.736	44.09
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (CONTINENTAL)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC254-04	1/4	100R2AT	B2-04	TOPE	16	1.70	0.697	17.70
BMC254-06	3/8	100R2AT	B2-06	TOPE	19	2.50	0.846	21.49
BMC254-08	1/2	100R2AT	B2-08	TOPE	23	1.60	0.969	24.61
BMC254-10	5/8	100R2AT	B2-10	TOPE	27	1.90	1.138	28.91
BMC254-12	3/4	100R2AT	B2-12	TOPE	31	2.20	1.305	33.15
BMC254-16	1"	100R2AT	B2-16	TOPE	41	3.10	1.736	44.09

\* Utilizar cono sin ranura

04

---

**BMC293 SAE 100R17**

## BMC293


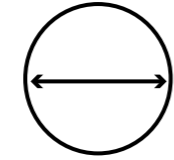
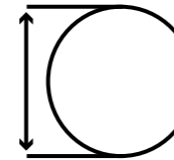
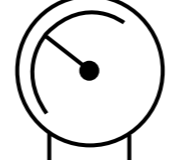
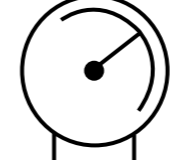
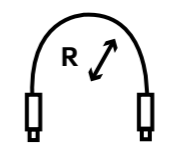
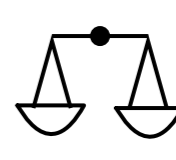


**Norma aplicable** SAE 100 R17 / ISO 11237 - 1 / MSHA IC- 256 / 09

**Aplicación** Líneas hidráulicas presión constante de 210 bar, que requieren medio radio de curvatura para usar con fluidos a base de petróleo y sintéticos, o de agua en sistemas hidráulicos. Adecuado para equipos, maquinaria y sistemas agrícolas, de movimiento de tierras y de manejo de materiales.

**Construcción**

- **Centro** Negro. Caucho sintético resistente a aceite y agua.
- **Reforzamiento** Trenzas únicas o dobles de alambre de acero.
- **Exterior** Negro. Caucho sintético resistente a la abrasión, la interperie, el aceite y el ozono. Textura de terminación lisa.

 <b>CÓDIGO</b>	<b>RAYAL</b>	 <b>DIÁMETRO INTERIOR</b>		 <b>DIÁMETRO EXTERIOR</b>		 <b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>		 <b>PRESIÓN DE RUPTURA</b>		 <b>RADIO DE CURVATURA</b>		 <b>PESO/ MASA</b>
		in.	mm.	in.	mm.	psi.	bar.	psi.	bar.	in.	mm.	kg/m
BMC293-04	-04	1/4	6.6	0.50	12.8	3045	210	12180	840	2.0	50	0.218
BMC293-05	-05	5/16	8.1	0.56	14.3	3045	210	12180	840	2.2	55	0.253
BMC293-06	-06	3/8	9.7	0.64	16.3	3045	210	12180	840	2.6	65	0.303
BMC293-08	-08	1/2	12.9	0.80	20.3	3045	210	12180	840	3.5	90	0.446
BMC293-10	-10	5/8	16.1	0.93	23.5	3045	210	12180	840	3.9	100	0.736
BMC293-12	-12	3/4	19.2	1.10	28.0	3045	210	12180	840	4.7	120	0.932
BMC293-16	-16	1	25.7	1.48	37.5	3045	210	12180	840	5.9	150	1.614

# TABLAS DE CRIMPADO - BMC293

<b>MÁQUINA PC - 707</b>								
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (GATES)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC293-04	1/4	100R17AT	4G	TOPE	731	3.75	0.70	17.78
BMC293-06	3/8	100R17AT	6G	TOPE	732	4.72	0.81	20.57
BMC293-08	1/2	100R17AT	8G	TOPE	733	5.06	1.00	25.40
BMC293-10	5/8	100R17AT	10G	TOPE	734	5.89	1.17	29.72
BMC293-12	3/4	100R17AT	12G	TOPE	735	8.17	1.39	35.40
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (BAMAC)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC293-04	1/4	100R17AT	BMC2-04	TOPE	731	5.20	0.875	22.23
BMC293-06	3/8	100R17AT	BMC2-06	TOPE	731	12.27	0.793	20.14
BMC293-08	1/2	100R17AT	BMC2-08	TOPE	732	10.45	1.096	27.84
BMC293-10	5/8	100R17AT	BMC2-10	TOPE	733	11.30	1.122	28.50
BMC293-12	3/4	100R17AT	BMC2-12	TOPE	734	9.88	1.305	33.15
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (CONTINENTAL)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC293-04	1/4	100R17AT	B2-04	TOPE	731	5.20	0.875	22.23
BMC293-06	3/8	100R17AT	B2-06	TOPE	731	12.27	0.793	20.14
BMC293-08	1/2	100R17AT	B2-08	TOPE	732	10.45	1.096	27.84
BMC293-10	5/8	100R17AT	B2-10	TOPE	733	11.30	1.122	28.50
BMC293-12	3/4	100R17AT	B2-12	TOPE	734	9.88	1.305	33.15

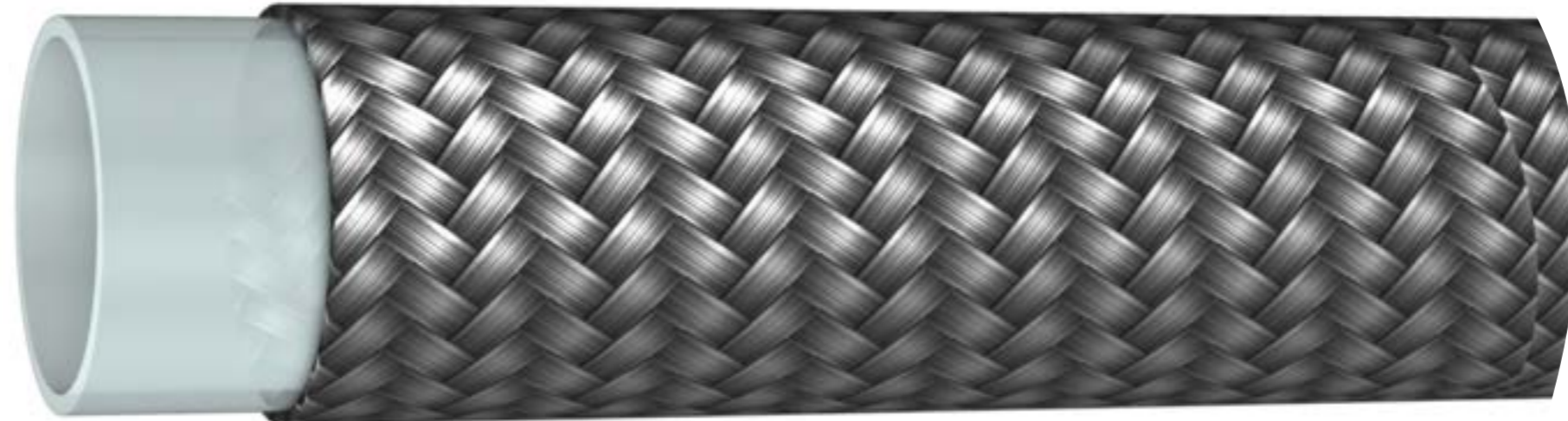
\* Utilizar cono sin ranura

05


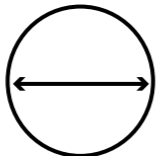

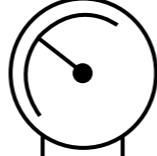
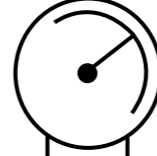
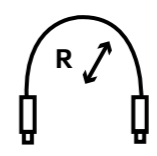

---

**BMCSW SAE 100R14**

## BMC SW



- Norma aplicable** SAE 100 R 14
- Aplicación** Manguera de teflón (P.T.F.E.) con excelentes características de temperatura tanto para altas y bajas temperaturas. Excelente resistencia química, sin propiedades contaminantes, bajo coeficiente de fricción y resistente al deterioro. Usada de forma general en aplicaciones en las que una o todas las propiedades anteriores son parte de los criterios principales.
- Construcción**
- **Centro** Tubo sinterizado de politetrafluoroetileno (P.T.F.E.)
  - **Reforzamiento** Trenzas únicas con 304 series de alambre de acero inoxidable.

 <b>CÓDIGO</b>	<b>RAYAL</b>	 <b>DIÁMETRO INTERIOR</b>		 <b>DIÁMETRO EXTERIOR</b>		 <b>PRESIÓN DE TRABAJO</b>		 <b>PRESIÓN DE RUPTURA</b>		 <b>RADIO DE CURVATURA</b>		 <b>PESO/ MASA</b>
		in.	mm.	in.	mm.	psi.	bar.	psi.	bar.	in.	mm.	g/m
BMC SW-03	-03	1/8	3.35	0.252	6.4	3260	225	13040	900	1.6	40	65
BMC SW-04	-04	3/16	4.83	0.300	7.6	3000	210	12000	840	2.0	50	84
BMC SW-05	-05	1/4	6.48	0.380	9.7	3000	210	12000	840	3.0	75	121
BMC SW-06	-06	5/16	8.00	0.440	11.2	2500	175	10000	700	4.0	100	163
BMC SW-07	-07	3/8	9.65	0.495	12.6	2400	165	9600	660	5.0	125	170
BMC SW-08	-08	13/32	10.41	0.543	13.8	2000	140	8000	560	5.3	135	185
BMC SW-10	-10	1/2	12.83	0.650	16.5	1750	120	7000	480	6.5	165	234
BMC SW-12	-12	5/8	16.00	0.765	19.43	1270	88	5080	352	8.0	200	318
BMC SW-14	-14	3/4	19.18	0.900	22.9	1100	75	4400	300	9.1	230	395
BMC SW-16	-16	7/8	22.23	1.030	26.2	900	62	3600	248	9.1	230	462
BMC SW-18	-18	1	25.53	1.148	29.15	900	62	3600	248	11.8	300	528
BMC SW-20	-20	1.1/8	28.58	1.293	32.85	630	44	2520	176	16.1	410	585



# TABLAS DE CRIMPADO - BMC SW

## MÁQUINA PC - 707

DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (GATES)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.01	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.025
BMC SW-04	3/16	100R14	PSW	TOPE	7456	6.51	0.369	9.37
BMC SW-05	1/4	100R14	PSW	TOPE	7456	9.60	0.420	10.67
BMC SW-06	5/16	100R14	PSW	TOPE	7456	12.30	0.480	12.19
BMC SW-08	13/32	100R14	PSW	TOPE	731	1.00	0.600	15.24
BMC SW-10	1/2	100R14	PSW	TOPE	731	8.75	0.750	19.05
BMC SW-12	5/8	100R14	PSW	TOPE	732	4.70	0.855	21.72
BMC SW-16	7/8	100R14	PSW	TOPE	733	7.95	1.060	26.92
DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	NORMA	CONEXIÓN (CONTINENTAL)	LONGITUD INSERCIÓN	DADO CRIMPADO	AJUSTE DIGITAL	DIÁMETRO CRIMP. IN +/-0.005	DIÁMETRO CRIMP. MM +/-0.127
BMC SW-06	5/16	100R14	UCF9-06	1.046	731	6.56	0.681	17.3
BMC SW-10	1/2	100R14	UCF9-08	1.139	732	4.35	0.811	20.6
BMC SW-12	5/8	100R14	UCF9-10	1.207	732	10.45	0.941	23.9
BMC SW-18	1	100R14	UCF9-16	1.566	735	3.25	1.339	34.0



®

[contacto@bamac.mx](mailto:contacto@bamac.mx)

[!\[\]\(99f58673407353e96a019fbca558fd72\_img.jpg\) !\[\]\(2113e5cba4d11862fa536c379e9b61cd\_img.jpg\) !\[\]\(c9a5cd0ae2be6c3d63effa266a341339\_img.jpg\)](#) /bamacmx